广西自然博物馆重型货架采购项目

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货架****名称** | **技术参数** | **数量** | **单位** | **单价** | **总价** | **品牌** |
| 1 | 重型横梁式货架（附木盒） | 规格:2000w\*800D\*2000Hmm（共四层，一层有3块隔板拼接，隔板上2块樟木拼接包亚麻布）。钢材：宝钢，全部采用优质一级冷轧钢板、一级热轧钢板。板材厚度为≥3.0㎜以上的全部采用优质一级热轧钢板，板材厚度＜3.0㎜的全部采用优质一级冷轧钢板。1.材料厚度：立柱 90\*70\*2.0mm，横梁B80\*50\*1.5mm抱扣梁，隔板1.1mm（隔板上加一块15mm樟木板包亚麻布），横斜撑：40\*24\*1.2mmC型；一层承重1000KG。2.货架部件外形尺寸允许偏差：立柱—H±1.5mm；横梁—L±1mm；横\斜拉杆—H±1mm；立柱孔距偏差—TO±0.025mm；3.立柱采用一体型辊轧结构，外形美观，辊轧折弯不小于13个折弯面，满载时立柱最大挠度为H/1000。对角线方向长度偏差不大于H/1000，垂直度不大于H/1000。柱片上冲菱形挂孔，挂孔的孔间距为75mm，保证横梁层按75mm的倍数进行调节；4.横梁采用辊轧线生产，为辊轧一体型结构抱扣梁，无需焊接，避免因承载时有轻微弯曲导致焊疤脱落，满载时允许挠度为横梁长度的1/250mm，横梁两端与立柱采用挂接结构，横梁挂片挂钩不小于3爪，爪片为一体冲压落料，挂钩内有冲压凹槽，以增加其强度，挂接后与立柱表面贴实，无间隙，结实美观，并配置安全销；5.横梁与横梁挂钩采用自动焊焊接，保证焊接强度可靠，焊缝均匀；6.隔板采用矩管筋，有效保证每层隔板承载，以有效提高隔板受力条件，延长隔板使用寿命；7.表面处理前的焊缝应打磨平整，不得有虚焊，漏焊等焊接缺陷；8.采用标准13工位表面处理工艺：水洗1-预脱脂-主脱脂-水洗2-水洗3-表调-皮膜-水洗4-水洗5-沥水-烘干-喷粉-粉末固化；9.喷塑涂层均匀，涂层厚度不小于60μm，附着力达到GB/T9286-1998标准中0级，冲击强度达到GB/T1732-93标准50kg·cm，硬度达到GB/T6739-1996标准中2H，耐腐蚀性（盐酸试验）按GB/T1771-91标准，大于500小时，表面亮度均匀，无杂色点，无局部高光，以保证外型美观；10.塑粉表面附着力测试：采用GB/T 9286-1998色漆和清漆 漆膜的划格实验，测试结果不小于1级；塑粉喷塑涂层表面硬度≥1H，喷塑涂层表面附着力≤1级，喷塑涂层耐腐蚀等级达到10级。11.包含木盒子480W\*500D\*68Hmm180个。参数：盒子加两块活动木档条（均分）。顶板和底板都是优质香樟木12-15mm，其他香樟木厚度20-25mm.表层可以喷涂一层清漆。 | 5 | 组 |  |  |  |
| 2 | 重型横梁封闭式货架（附木盒） | 规格:2000w\*800D\*2000Hmm。（两组上下对开门）钢材：宝钢，全部采用优质一级冷轧钢板、一级热轧钢板。板材厚度为≥3.0㎜以上的全部采用优质一级热轧钢板，板材厚度＜3.0㎜的全部采用优质一级冷轧钢板。1.材料厚度：立柱60\*35\*1.4mm，横梁B80\*40\*1.5mm矩形钢管，隔板0.9mm（隔板上加一块15mm樟木板包亚麻布）中封板0.6mm、背封、侧封板0.7mm、上下门板0.8mm，底框1.1mm等，一层承重500KG.2.货架部件外形尺寸允许偏差：立柱—H±1.5mm；横梁—L±1mm；立柱孔距偏差—TO±0.025mm；3.立柱采用一体型辊轧结构，外形美观，辊轧折弯不小于13个折弯面，满载时立柱最大挠度为H/1000。对角线方向长度偏差不大于H/1000，垂直度不大于H/1000。柱片上冲菱形挂孔，挂孔的孔间距为75mm，保证横梁层按75mm的倍数进行调节；4.横梁采用辊轧线生产，为辊轧一体型结构抱扣梁，无需焊接，避免因承载时有轻微弯曲导致焊疤脱落，满载时允许挠度为横梁长度的1/250mm，横梁两端与立柱采用挂接结构，横梁挂片挂钩不小于3爪，爪片为一体冲压落料，挂钩内有冲压凹槽，以增加其强度，挂接后与立柱表面贴实，无间隙，结实美观，并配置安全销；5.横梁与横梁挂钩采用自动焊焊接，保证焊接强度可靠，焊缝均匀；6.隔板采用矩管筋，有效保证每层隔板承载，以有效提高隔板受力条件，延长隔板使用寿命；7.表面处理前的焊缝应打磨平整，不得有虚焊，漏焊等焊接缺陷；8.采用标准13工位表面处理工艺：水洗1-预脱脂-主脱脂-水洗2-水洗3-表调-皮膜-水洗4-水洗5-沥水-烘干-喷粉-粉末固化；9.喷塑涂层均匀，涂层厚度不小于60μm，附着力达到GB/T9286-1998标准中0级，冲击强度达到GB/T1732-93标准50kg·cm，硬度达到GB/T6739-1996标准中2H，耐腐蚀性（盐酸试验）按GB/T1771-91标准，大于500小时，表面亮度均匀，无杂色点，无局部高光，以保证外型美观；10.塑粉表面附着力测试：采用GB/T 9286-1998色漆和清漆 漆膜的划格实验，测试结果不小于1级；塑粉喷塑涂层表面硬度≥1H，喷塑涂层表面附着力≤1级，喷塑涂层耐腐蚀等级达到10级。11.包含木盒子430W\*260D\*55Hmm50个；280W\*260D\*55Hmm40个。材质参数：盒子里加一块活动木档条（均分）。顶板和底板都是优质香樟木12-15mm，其他香樟木厚度20-25mm.表层可以喷涂一层清漆。 | 4 | 组 |  |  |  |
| **合计（人民币大写）：**  |
| 商务要求 |
| 质保期 | 产品按国家有关规定执行“三包”；质保期为5年，自货物验收合格之日起计算；质保期过后提供终身维护。 |
| 售后服务要求 | 1. 免费送货上门，免费安装、调试；根据采购人的实际需求安装到位。提供保修服务，质保期内免费维修，终身维护。
2. 所提供的货物是全新、完整、未使用过的产品，产品符合国家、行业有关规定及厂家承诺实行“三包”；
3. 免费安装调试和培训：到货后，供货商需在接到用户通知后5个工作日内进行安装调试；提供用户管理人员的现场操作使用及基本维护的免费培训。
4. 接故障通知在30分钟内响应，如遇与所供产品有关的问题无法远程解决的，在接用户通知后,2小时赶到现场提供免费服务；4小时内未解决的应提供详细的应急解决方案，12小时内修复使用，若12小时内无法排除故障的，则应提供相应的备用设备以保证采购方的正常使用，因供货商工作延误，造成采购人损失的，供货商应负赔偿责任。

5.项目供货及安装过程中产生的残留物或垃圾，需由供货商自行清理。 |
| 交货时间及地点 | 1.交货时间：自合同签订之日起 28 个工作日内全部交货并验收合格。2.交货地点：采购人指定地点 |